

## La solución integral a cada campo de aplicación PROTECCIÓN TOTAL DE SUPERFICIES

## **REMACOAT**

Sistemas libre de solventes de dos componentes basado en poliurea con excepcional resistencia a la corrosión y abrasión. Los sistemas Remacoat se distinguen particularmente por su excelente resistencia a la fricción y abrasión así como también por su extenso espectro de resistencia química. Como resultado de su notable velocidad de reacción una película de alto espesor puede ser lograda aún en superficies verticales.

## **Ventajas/Propiedades**

- Permeabilidad mínima.
- Excepcional resistencia a fricción y abrasión
- Resistente a exposición atmosférica (UV)
- Insensible a la humedad
- El material endurece en segundos asegurando tiempo de paro mínimo.
- •100% libre de solventes

## Campos de aplicación

- Contenedores
- Silos
- Tinas de retención de agua
- Plantas de tratamiento de aguas

**REMACOAT D-40 (45 ± 5 Shore D)** ha sido aprobado por el Instituto Alemán de Ingeniería de la Construcción (DIBt: Z-59,12 a 305) como protección superficial orgánica para concreto en instalaciones de almacenamiento, llenado y manipulación que están sujetas a la Ley Alemana de la Ecología del Agua (WHG 19 I).

**REMACOAT D-40 S** (45 ± 5 Shore D) tiene un tiempo de función de endurecimiento más prolongado que REMACOAT D-40. Esto le da al sistema mejores auto propiedades de nivelación y los resultados en un espesor mas uniforme y un aspecto agradable estéticamente. **REMACOAT D-40 S** es perfecto para suelos industriales sometidos a fuerzas mecánicas y químicas.

Debido a su alta elasticidad, el sistema **REMACOAT A-60** ( $60 \pm 5$  Shore D) es ideal para estructuras que tienden a quebrarse, y por lo tanto evita que la ingresión de humedad o medios agresivos en el sustrato. Además, el sistema **REMACOAT A-60** tiene especialmente alta resistencia al desgaste en húmedo, desgaste por fricción y desgaste por impacto en determinadas circunstancias.

Debido a la alta resistencia al desgaste **REMACOAT A-80 (90 \pm 5 Shore D)** ha sido probado para su uso industrial en protección contra el desgaste y se puede utilizar, gracias a su gran elasticidad, para componentes sometidos a tensión dinámica y estructuras que tienden a quebrarse.

**REMACOAT A-80 HP** es adecuado para componentes sometidos a tensión de desgaste por deslizamiento, debido a su mejorada resistencia a la abrasión. Además, **REMACOAT A-80 HP**, debido a la combinación de alta dureza superficial y elasticidad, es altamente resistente contra tensiones dinámicas.