

## || La solución integral a cada campo de aplicación **PROTECCIÓN TOTAL DE SUPERFICIES**

### **COROFLAKE®**

Revestimientos poliméricos empleados y reconocidos a nivel mundial como sistemas de protección de plantas en ambientes químicos altamente agresivos. Además de su inusual estabilidad a altas temperaturas, **COROFLAKE** también ofrece una extraordinaria resistencia a la mayoría de solventes, ácidos orgánicos e inorgánicos así como a medios alcalinos.

#### **Ventajas/Propiedades**

- Excepcional alta estabilidad a altas temperaturas.
- Extremadamente alta resistencia a la mayoría de solventes, ácidos orgánicos e inorgánicos y medios alcalinos.
- Soluciones personalizadas a problemas individuales utilizando la versatil y extensa gama de revestimientos.

#### **Campos de aplicación**

- Tuberías
- Conductos de gas combustión
- Unidades de desulfurización de gas
- Interior de tanques
- Plantas químicas

**COROFLAKE 18** es conveniente para los separadores, colectores de condensado y absorbentes FGD.

**COROFLAKE 23** es adecuado para chimeneas, ductos de gas y derivados, así como los intercambiadores de calor. Aprobación DIBt Z-59,13-283

**COROFLAKE 23** es adecuado para gas crudo FGD y canales de derivación y para la protección de concreto.

**COROFLAKE 27** es adecuado para conductos de gases de combustión en DGC, también cuando tenga cambios de temperatura frecuentes como en cámaras de mezcla e intercambiadores de calor.

**COROFLAKE 28** es adecuado para conductos de gas FGD y derivados y envases de aguas residuales.

**COROFLAKE 29** es adecuado para gas crudo FGD y canales de derivación, así como chimeneas.

**COROFLAKE 63** es apto para casi todas las instalaciones de la industria petroquímica.

**COROFLAKE 650 FDA** es adecuado para el agua potable y para uso en la industria alimentaria. Aprobado KTW / DVWG W 270.

**COROFLAKE 200** es adecuado para la bomba de bases, canales y cuencas de recolección expuestos a 98% de ácido sulfúrico  $H_2SO_4$ .