



La solución integral a cada campo de aplicación **PROTECCIÓN TOTAL DE SUPERFICIES**

CHEMONITE®

Calidad extraordinaria de hules duros para protección de ataque químico.

Muestran una excelente resistencia a sustancias químicas como ácidos minerales, bases, disolventes orgánicos y sustancias en fase acuosa.

Ventajas/Propiedades

- Buena resistencia química a los ácidos minerales, bases, sustancias en fase acuosa y productos químicos orgánicos.
- Buena resistencia a los ciclos de temperatura.
- Sobresaliente resistencia al cloro húmedo y ácido clorhídrico concentrado.

Campos de aplicación

- Tubería, agitadores.
- Depósitos de almacenamiento en las industrias de productos químicos, cloro y del acero.
- Protección de tanques y tuberías.
- Procesamiento de minerales.

CHEMONIT 18 HT es un material conductor de la electricidad particularmente adecuado para los cambios de temperatura frecuentes, así como las altas temperaturas y se utiliza en los recipientes de proceso, columnas de fraccionamiento, cristalizadores, etc.

CHEMONIT 31 es utilizado en componentes diversos de las industrias químicas, el cloro y el acero, en el procesamiento de minerales, la galvanoplastia y la protección del medio ambiente. Disponible en versión de agua caliente para el uso del sitio de construcción. Aprobación DIBt: Z-59,22-140, Z-59,22-240.

CHEMONIT 33 es utilizado en componentes diversos de las industrias químicas, el cloro y el acero, en el procesamiento de minerales, la galvanoplastia y la protección del medio ambiente. Aprobación DIBt: Z-59,22-312.

CHEMONIT 35 ofrece amplias posibilidades de aplicación de los componentes sujetos a cargas químicas térmicas elevadas. La vida útil especialmente larga y la posibilidad de vulcanización con agua caliente, autoclave de vapor hacen de CHEMONIT 35 particularmente adecuado para aplicaciones de obras de construcción. Aprobación DIBt: Z-59,22-322.

CHEMONIT 181 es especialmente adecuado para el agua potable. Disponible en versión de agua caliente para aplicaciones en obras de construcción. Aprobación DIBt: Z-59,22-142. KTW / KSW DVGW hoja de trabajo W 270.