



CASO DE ÉXITO PTS-RMFN-001/13

Nuestro orgullo... el personal de servicio...

REMAFLON Recubrimiento contra adherencia.



► **Industria manufacturera/fundición**

Ubicación: Monterrey, N. L.

Área: Fundición de piezas automotriz

► **Problema**

Adherencia de arena en tolvas de moldeo y premarco.

Consecuencias derivadas del problema:

- Ruptura de moldes
- Paros por limpieza no programados
- Baja productividad

Materiales utilizados sin éxito: Recubrimientos de hojas de teflón sujetadas con tornillería.

Costo: Muy elevado ya que la arena mezclada no acredita el control de calidad y como consecuencia trabajos repetitivos.

► **Caso de éxito**

Recubrimientos de tolvas y premarcos con REMAFLON de 3mm vulcanizado en frío.



Área recubierta: Tolvas 24m², premarcos 0.80 m²

Eficiencia contra adherencia: 95 al 98%

Garantía: 6 meses

Tiempo estimado de vida:

12 meses para tolvas, para los premarcos la vida útil se ve afectada por la alta abrasión al prensar la arena.

Equipo de trabajo: Monterrey / Supervisor: Ing. Gerardo Pardo / Noviembre, 2013